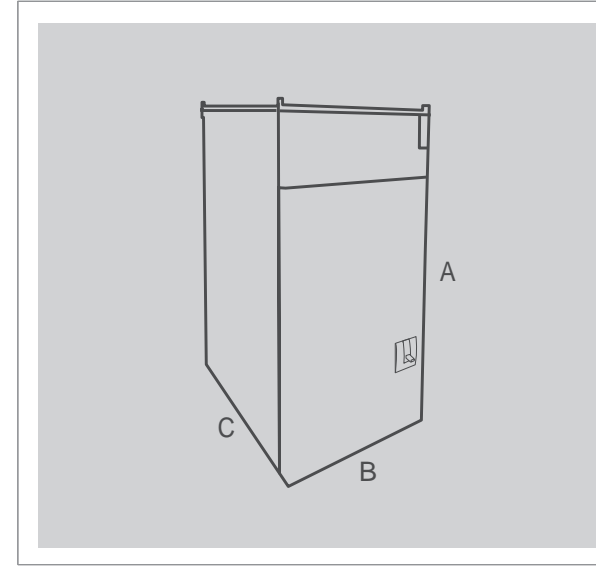




Darwin Serisi
Yeni Nesil Yüksek Frekans Redresörler



ÖLÇÜLER

KASA KODU	A (mm)	B (mm)	C (mm)
1000 - 2000 Amper	500	600	500
2000 - 4000 Amper	700	600	500
4000 - 6000 Amper	900	600	500
6000 - 8000 Amper	1100	600	500
8000 - 10000 Amper	1300	600	500

TEKNİK ÖZELLİKLERİ

MODEL	Yeni Nesil Yüksek Frekans Redresörler
GİRİŞ	
Giriş Faz Sayısı	1 Faz - 2 Faz - 3 Faz
Giriş Faz Sayısı Toleransı	± % 10
Giriş Frekansı	50 - 60 Hz
ÇIKIŞ	
Çıkış Akımı	100 A - 30000 A
Çıkış Gerilimi	5 - 1000 Volt
Çıkış Dalgalanması	≤ 1 Ripple
GENEL	
Soğutma	Hava soğutma
İzolasyon Gerilimi	1500 VAC giriş / şase arası, 500 VAC çıkış / şase arası, 500 VAC giriş ve çıkış arası
İzolasyon Sınıfı	IP 20 - RAL 7032 (özel tasarım üretilir)
Verim	90 / 98 %
Çalışma Sıcaklığı	-20 / 50 °C
Programlı Çalışma	İstenilen prosese göre özel çalışma uygulanır.
Giriş / Çıkış Bağlantıları	Sıra klemens - W otomat
KORUMA	
Isı Koruma	Giriş / çıkış aşırı sıcaklık koruması
Gerilim Koruma	Faz eksik - faz düşük koruması
TEKNOLOJİ	
IGBT	Switch Mode teknolojisi %10 ile %30 enerji tasarrufu
Standart	ISO 9001 - TSE - LVD - EN 62040-1 - EMC
GÖSTERGELER	
Lcd Ekran	2 x 16 - 4 x 16 Satır
PLC	S71200 - S7300
Otomasyon	Modbus / Profibus / ProfiNET / RS 232 / RS 485

GENEL ÖZELLİKLER

TEKNİK SERVİS KOLAYLIĞI

Tek parça halinde olduğu için arıza bulma ve arıza giderme süresi minimuma düşer.

KULLANIM ALANLARI

Kaplama tesisleri, kimyasal üreticileri, arıtma fabrikaları

YER TASARRUFU

Eski tip redresörlere oranla % 70 daha az yer kaplar.Hafif olması nedeni ile taşıma ve nakliye işlemleri kolaylıkla yapılır.

HABERLEŞME

Profibus DP / ProfiNET / Modbus / RS 232 / RS485 vb.protokoller kullanılarak, otomasyon bilgisayarı ile çalıştırılabilir.

ENERJİ TASARRUFU

IGBT, teknoloji sayesinde yüksek verim ve minimum enerji harcayarak çalışır.

DÜŞÜK RIPPLE

Yüksek frekans çıkışı sayesinde, çıkış ripple değeri %1'in altındadır. Bu da kullanıcının daha homojen kaplama elde etmesini sağlar.